

Perkins 1104D-E44t	max. Leistung	70 kW / 95 PS @ 2200 U/min
Drehmoment		399 Nm @ 1400 U/min
Hubraum		4400 ccm
Abgasnorm		EU Norm 97/68/EC Stage 3A US EPA 40 CFR 89 Tier 3
Anlasser		4.5 kW
Lichtmaschine		55 A
Batterie		2 x 70 Ah – 760 A
Schalldruck		L _{pA} 75 dB(A)
Schalleistung		L _{WA} 99 dB(A)
Kühlsystem		3-Kreislauf-Kühlsystem
Umgebungstemperatur max.		46 °C
Tankinhalt Diesel (Betriebstank / Chassitant)		210 l (110 l / 100 l)
Hydrauliksystem Kapazität (Tank)		200 l (140 l)
Schwenkgeschwindigkeit		9 U/min
Schwenkmoment		40'500 Nm
Drehkranz		Modul 8
Arbeiten quer zum Hang		70 %
Arbeiten längs zum Hang		100 %
Wendekreis		12 m
Fahrgeschwindigkeit (kraftvoll / schnell)		0-4.5 km/h; 0-10 km/h
Steigfähigkeit auf der Strasse bis		50 %
Reisskraft		40 kN (ISO 6015)
Losbrechkraft		63 kN (ISO 6015)
Hubkraft		3 m / 40 kN (4 t) 5 m / 18 kN (1.8 t) 6 m / 10 kN (1.0 t)
Gewicht		Ab 8'500 kg
Kabine		ROPS / FOPS DIN ISO 3471 und DIN 24090

Optionen

Bereifung vorne	12.5/60-15 (d=720mm; 275mm) - STANDARD 385/45-14.25 (d=850mm; 385mm)
Bereifung hinten	46x18.0-20 (d=1120mm; b=440mm) - STANDARD 500-60/16.5 (d=1170 mm; b=500mm)

Robuste Technik

Unterwagen

Massiver Unterwagen, gross dimensionierte Lager, oberflächenbehandelte Bolzen und Bronze-Büchsen garantieren höchste Lebensdauer. Optimierte Gewichtsverteilung mit tiefem Schwerpunkt für höchste Standfestigkeit in schwierigem Gelände. Gut geschützte Schlauchführungen, grösstenteils im Stahlbau integriert.

Telefuss

Optimale Geländeanpassung durch grossen Verstellbereich. Hydraulische Lafettenverstellung ca. 1m teleskopierbar. Führung mit Gleitplatten gelagert und Spiel nachstellbar.

Ausleger

Robuster Ausleger mit enormen Reichweiten und hervorragenden Hublastwerten, welche durch die grosse Standicherheit auch nutzbar sind. Zentrier-Fix für einfaches und schnelles Löffelwechseln. Massives Pleuel und Schere. Sämtliche Bolzen am Ausleger sind verschraubt. Werbetafel links und rechts am Ausleger. Auslegerverschlauchung schonend für Hydraulikschläuche. Hydraulikanschlüsse für Zubehör wie Planierschild, Hammer und Greifer.

Hydraulik-Zylinder

Sämtliche Auslegerzylinder sind mit beidseitigen Endlagendämpfungen und Kugel-Gelenklagern ausgerüstet. Zylinder im Unterwagen sind mit Kugel-Gelenklagern und Schlauchbruchsicherungsventilen ausgestattet, damit bei einem Defekt der Bagger seine Position nicht verändert.

Effiziente Leistung

Schwenkantrieb

Drehmomentgesteuerter 360° endlos Schwenkantrieb mit 40,5kNm. Axialkolben-Verstellmotor mit zwei Betriebszuständen für schnelles (0-9 U/min) und kraftvolles (0-4 U/min) Schwenken mit feinsten Positioniergenauigkeit. Zweistufiges Planetengetriebe mit im Ölbad liegender automatischer Lamellenhaltebremse. Langlebiger Kugeldrehkranz in der Ausführung Modul 8 mit gehärteten Zahnflanken.

Die KAISER Modelle können optional für den Strassenverkehr zugelassen werden.

Fahrtrieb

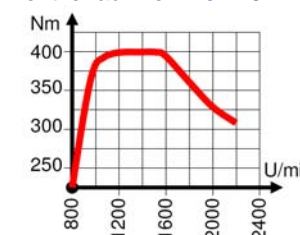
Geschlossener Hydraulikkreislauf mit separater Fahrpumpe für höchste Fahrleistung. Fahr- und Arbeitsbewegungen sind gleichzeitig ausführbar. Feinfühliges Fahrverhalten durch Leistungsregelung.

Axialkolben-Verstellmotor mit zwei Betriebszuständen für schnelles (0-10 km/h) und kraftvolles (0-4 km/h) Fahren mit maximaler Fahrpräzision. Mehrstufiges Planetengetriebe mit im Ölbad liegender Lamellenhaltebremse. Die Parkbremse wird über den Joystick manuell betätigt für flurschonende Manöver im Gelände.

Motor

Perkins (CAT) 4-Zyl. Dieselmotor, Typ 1104D-E44T. 70 kW (95.2PS); 399 Nm bei 1400 U/min. Elektronisch geregelt; ACERT Common Rail Einspritzsystem. Abgasnorm 97/68/EC Stufe IIIA bzw. US EPA Tier 3. Steuerung der Einspritzanlage durch das Original Perkins (CAT) ECU-Regelsystem. Leistungs- und Drehmomentstarker Dieselmotor dank 4-Ventil-Technologie.

Bild: Drehmomentverlauf Perkins 1104D-E44T



Elektrische Anlage

24 Volt, Batterie 2x70Ah, Alternator 55A, Anlasser 4.5kW. Drei Arbeitsscheinwerfer für gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches. Signalhorn, Parallel-Scheibenwischer mit Intervall, Waschanlage und Parkstellung. „Not-Halt-Schalter“, Radio mit CD. Elektronisches Lüfter-, Pumpen- und Motorenmanagement.

Kühlsystem

3-Kreis-Kühlsystem für Hydrauliköl, Kühlwasser, Dieseltreibstoff. Das elektronische Lüftermanagement sorgt jederzeit für optimale Temperaturen, senkt den Treibstoffverbrauch und hält die Lärmbelastung gering. Weltweite Zulassung bis Umgebungstemperaturen von 46°C bei maximalem Leistungsabgriff. Grob- und Feinfilter schützen die gut zu reinigenden Kühler.

Feinfühlige Hydraulik

Bosch Rexroth LUDV Load Sensing Hydraulik. Das System arbeitet mit einer leistungsgeregelten Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe. Arbeitsdruck 280 bar; 190 l/min für kraftvolle Bewegungen. Regenerativfunktion für schnelle und kraftvolle Bewegungen, inklusive Prioritätssteuerung für das Schwenkwerk. Der Fahrtrieb in geschlossenem Kreislauf 400 bar; 140lt/min wird über eine Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe versorgt. Die Zahnradpumpe 45 Lt/min versorgt den hydraulischen Lüfter, die Nebenstromfiltration und die Kühlung.

Höchster Komfort

Steuerung

Joystick Futura ® mit seiner optimal, ergonomischen Form für die linke und rechte Hand; garantierte Funktionalität und Sicherheit. Alle Funktionen werden direkt am Joystick ausgeführt, kein Loslassen der Steuerung nötig (Fahrbremse, Signalhorn und vieles mehr).

Drei ergonomisch angeordnete Fusspedale zur Betätigung von Teleskop, Fahren und Zusatzanschluss. Grosse Beinfreiheit und diverse Fuss-Abstützmöglichkeiten inklusive Fussreling.

Armaturenkonsole

Armaturenbrett mit Farbdisplay als Benutzerinterface und zur Anzeige aller wichtigen Betriebszustände. Eine Vielzahl von Benutzermodi stehen zur Arbeitserleichterung zur Verfügung: Betriebs-, Feinfühligkeits- und Lenkmodus, Betriebsartwahl, Sprachauswahl, Zubehörmanagement und vieles mehr.

Das Maschinenverhalten ist mit dem Display konfigurierbar auf die Kundenbedürfnisse.

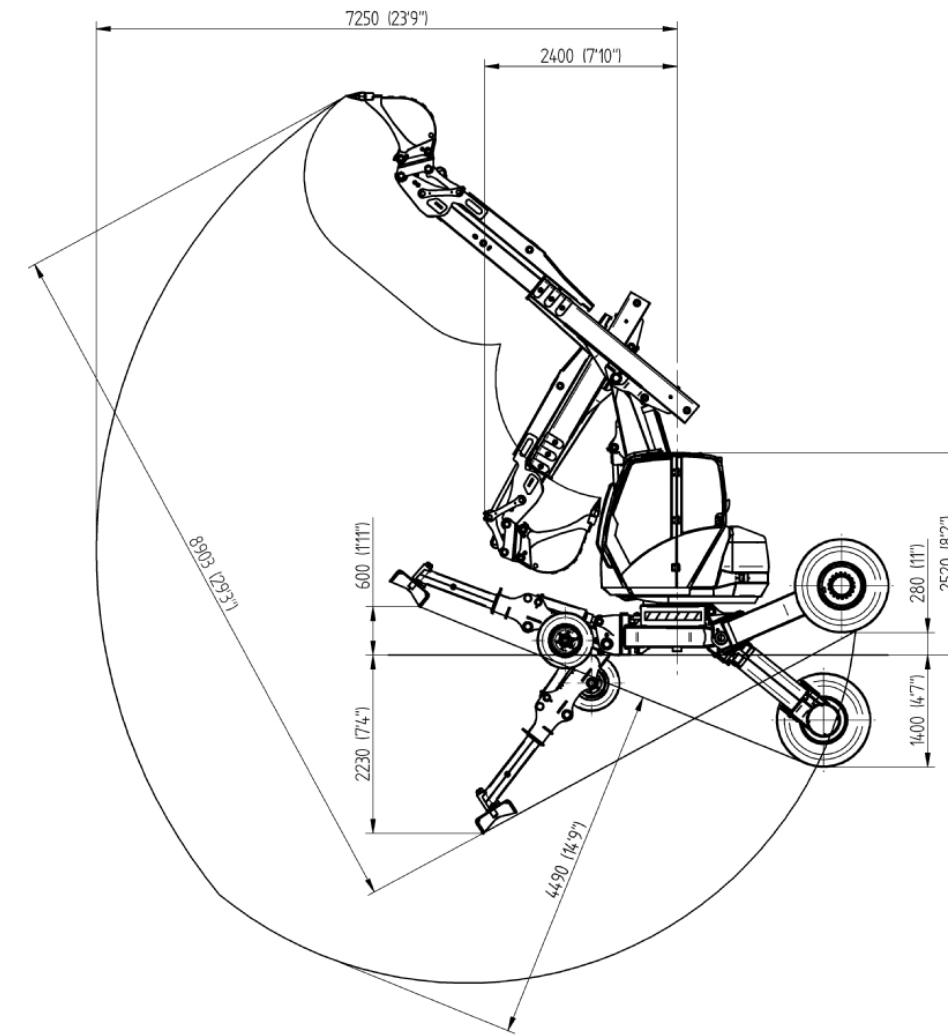
Fahren schnell/kraftvoll, Scheibenwischer Intervall, Arbeitsscheinwerfer, Sitzheizung, usw.

Kabine

Komfort-Sicherheitskabine mit breitem Einstieg, bester Rundumsicht und grosser Beinfreiheit. ROPS- und FOPS-Test nach DIN ISO 3471 und DIN 24090. Durchgehende Frontscheibe, nach innen öffnend (ohne Querstrebe) gewährleistet freie Sicht zum Arbeitsgerät. Kabinendach mit Scheibenteil für grösstmöglichen Blickwinkel.

Vibrations- und geräuscharm durch Hydrolagerungen und hermetischer Isolation (optimiert durch Zusammenarbeit mit Universitäten und Instituten). Luftgefederter Komfortsitz mit hoher Rückenlehne und vielen Verstellmöglichkeiten.

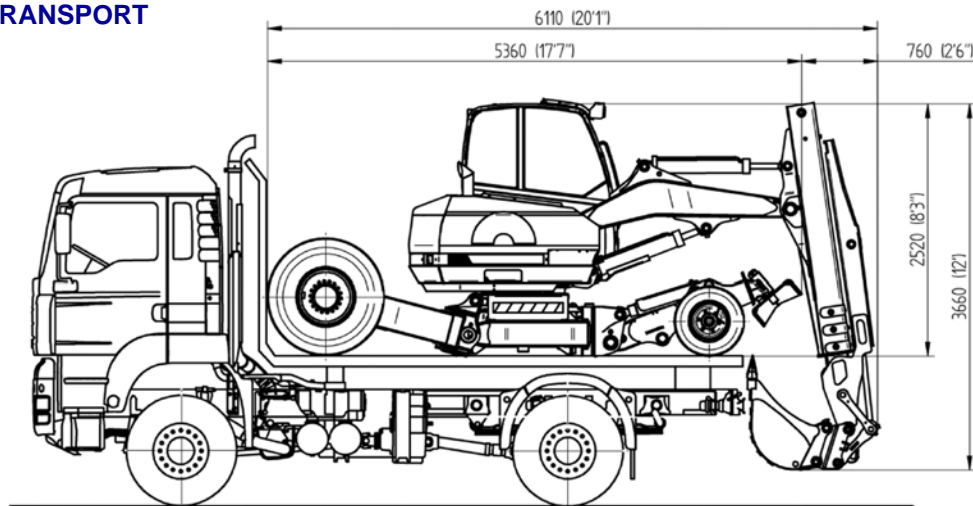
Jalousie gegen Sonnenbestrahlung von oben. Hydraulische Einhand-Kabinenkippeinrichtung.



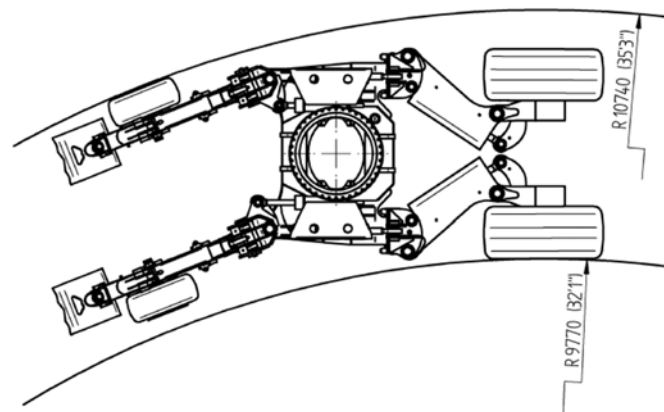
ARBEITSBEREICH

Dok. ID: 144610

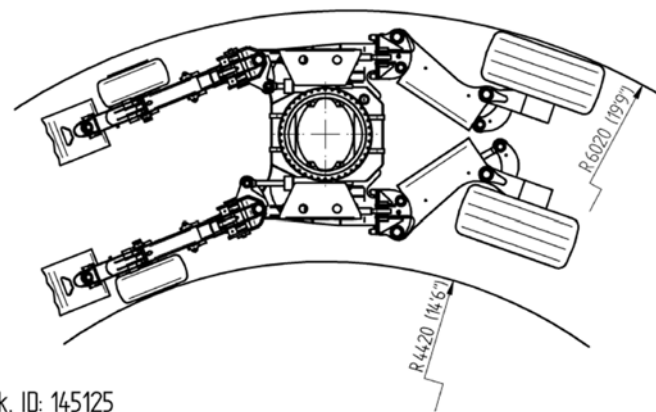
TRANSPORT



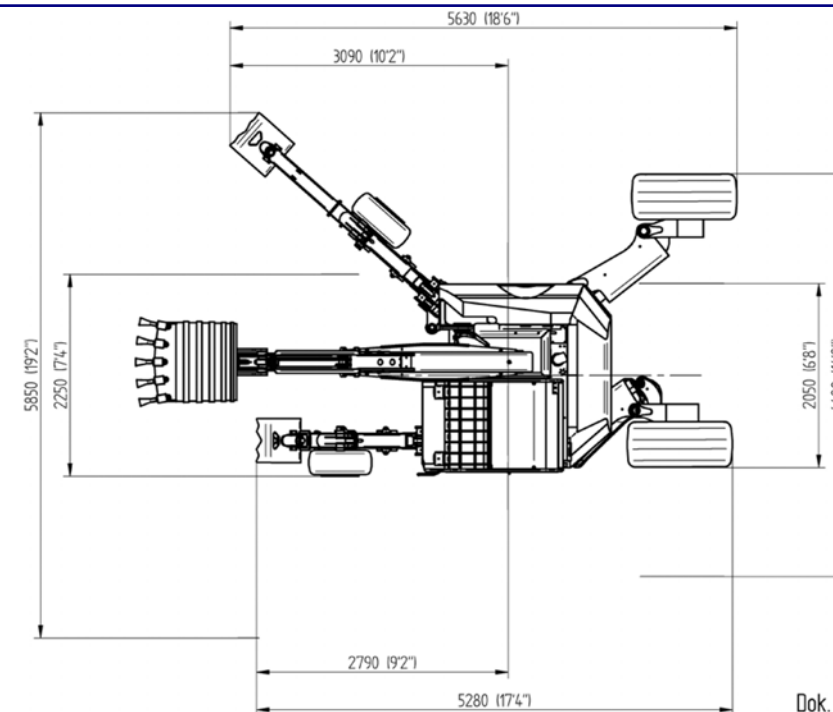
Dok. ID: 144637



MOBILITÄT



Dok. ID: 145125



VERSTELLBEREICH

Dok. ID: 145110