

Kaiser. Performance counts.



NOUVEAU
LE PACK DE PERFOR-
MANCE DE LA CLASSE
DES 10 TONNES



S8
ALLROAD

PELLE ARAIGNÉE MOBILE KAISER

COMPARAISON DES VALEURS DE PERFORMANCE

-29 % de poids

S12 Allroad	15 100 kg
S8 Allroad	10 800 kg
S3	13 800 kg

29 % de poids en moins que la pelle S12 Allroad avec un équipement comparable

+11 % de puissance hydraulique

S12 Allroad	92 kW
S8 Allroad	70 kW
S2	63 kW

11 % de puissance hydraulique en plus que la S2

+56 % avec pompe *ROTOline*

S12 Allroad	570 L
S8 Allroad	451 L
S2	290 L

Débit de la pompe 56 % supérieur à celui de la S2

Puissance du moteur

S12 Allroad	140 kW
S8 Allroad	100 kW
S2 / S3	106 kW

S8

ALLROAD

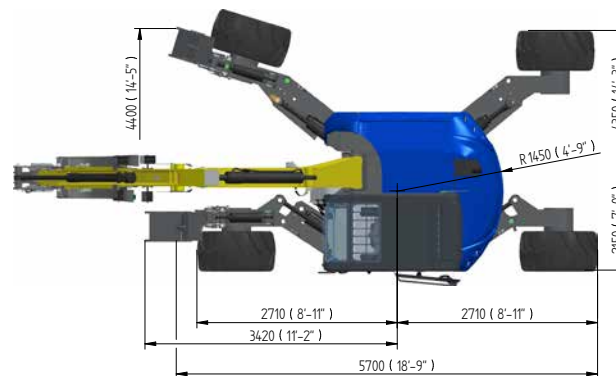
LE « PACK DE PERFORMANCE » DE LA CLASSE DES 10 TONNES

Définition d'une nouvelle classe de performance pour les pelles araignées mobiles : puissance, agilité et polyvalence.

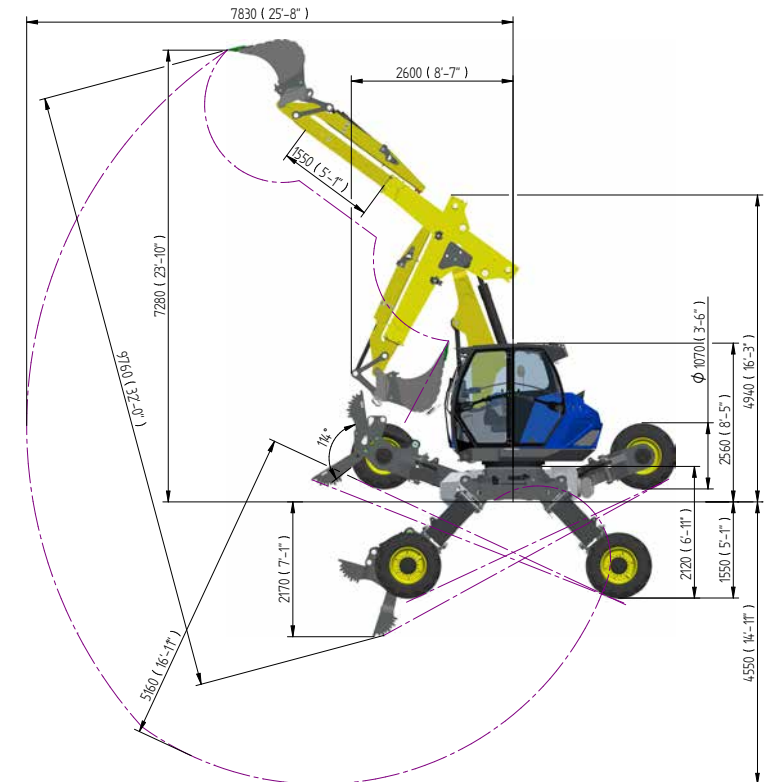
Grâce à ses possibilités de réglage maximales, le châssis inférieur assure la grande stabilité éprouvée des pelles araignées mobiles KAISER. La pompe *ROTOline*, disponible en option, est une nouveauté absolue dans cette catégorie de poids.

Sur le plan technologique, la S8 Allroad est basée sur la génération actuelle de la S12 et complète idéalement la gamme des modèles KAISER. La S8 pied télescopique ainsi que les S8 Allroad, S8 Gator, S10 et S12 Allroad sont désormais disponibles — les modèles S2 sont toujours disponibles pour les marchés asiatiques.

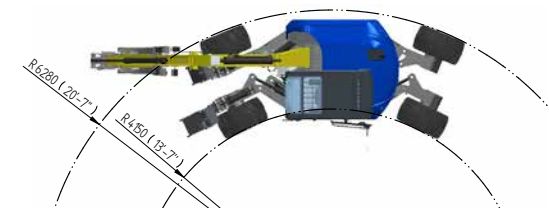
Châssis inférieur S8 Allroad



Courbe d'excavation S8 Allroad



Circuit de rotation S8 Allroad



DONNÉES TECHNIQUES S8

Moteur

Perkins 904J-E36TA	Norme antipollution Puissance max. Couple de serrage	EU2016/1628 Stage V ; US EPA Tier4 final 100 kW / 136 Ch @ 2200 tr/min 550 Nm @ 1500 tr/min
Perkins 904D-E44TA	Norme antipollution Puissance max. Couple de serrage	EU97/68 Stage IIIA ; US EPA Tier3 90 kW / 122 Ch @ 2200 tr/min 500 Nm @ 1500 tr/min
Tension	24 V c.c.	
Cylindrée	3620 cm ³	
Intervalle entre les révisions	Toutes les 500 heures de fonctionnement	
Contenu du réservoir diesel (réservoir de fonctionnement/du châssis)	310 l (150 l / 160 l)	

Cabine

Cabine	Cabine de sécurité de niveau 2 contrôlée ROPS ISO 3471 / FOPS ISO 3449, pare-brise renforcé, projecteur de travail intégré	
Siège conducteur	Siège confortable à suspension pneumatique et ceinture ventrale Siège GRAMMER hautement confortable à suspension pneumatique avec appui-tête (en option) et ceinture quatre points (en option)	
Climatisation	Élément de commande centralisé pour le chauffage et la climatisation (en option)	
Commande	Joysticks avec accoudoirs et siège pivotant	
Caméra	Caméra arrière et latérale	

Données de puissance

Puissance de levage	3 m	7 700 kg
	4 m	5 300 kg
	6 m	3 100 kg
Force de cavage (ISO 6015)	90 kN	
Résistance à la rupture (ISO 6015)	67 kN	
Profondeur guéable	2,15 m	
Vitesse de déplacement	à deux niveaux, 0-13 km/h, selon le modèle et la dimension des pneus	
Poids		
S8	à partir de 9 800 kg	
S8 Allroad	à partir de 10 200 kg	
S8 Gator	à partir de 10 000 kg	

Système hydraulique

Débit de la pompe de travail	286 l/min max.	330 bar
Débit de la pompe de roulement	156 l/min max.	400 bar
Débit de la pompe du ventilateur	48 l/min max.	200 bar
Système hydraulique	Système de détection de charge / LUDV à trois circuits, avec répartition du débit ; en option système à quatre circuits (ROTOline)	
Capacité du système hydraulique	Env. 250 l	
Commande de la pompe	Système LUDV Bosch Rexroth avec réglage électronique de la charge maximale et coupure de pression	
Sélection du mode	Trois modes de puissance et profils de conducteurs réglables individuellement, pour une exploitation économique et écologique	
Réglage de la vitesse de rotation	Adaptation en continu du réglage sur l'ensemble de la plage de vitesse de rotation	
Filtration	Filter de retour 10 µm	Filter fin 1 µm
Système de refroidissement	Système de refroidissement à 3 circuits, refroidisseurs placés les uns sur les autres avec ventilateur réversible pour un nettoyage des refroidisseurs Ventilateur à commande hydraulique en continu	
Cylindre	Avec balancier Vérins de levage et de balancier avec sécurité en cas de rupture de tuyau (ISO 8643) Vérin du châssis inférieur avec clapets anti-retour déverrouillables	
Circuit I	150 l/min max.	120-330 bar
Circuit II	40 l/min max.	
Circuit III (en option)	80 l/min max.	
ROTOline (en option)	165 l/min max.	100-350 bar
Circuit du système de changement rapide		
Circuit du treuil à câble (en option)	100 l/min max.	330 bar
Retour		
Conduite d'huile de fuite (en option)		

Système de pivotement

Entraînement	Commande du couple de serrage au sein du circuit ouvert, moteur à pistons axiaux avec réducteur et frein à ressort intégré	
Vitesse de pivotement	0-9 tr/min en continu	
Moment de pivotement	46 000 Nm	
Couronne de rotation	Module 8 avec surfaces renforcées	
Frein	Frein de maintien négatif	